

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 102 48 809.6  
**Anmeldetag:** 19. Oktober 2002  
**Anmelder/Inhaber:** ROBERT BOSCH GMBH,  
Stuttgart/DE  
**Bezeichnung:** Elektrischer Steckverbinder in der Ausgestaltung  
eines Buchsenkontakts mit spezieller Lamellen-  
gestaltung  
**IPC:** H 01 R 13/115

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 12. Juni 2003  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name of the President of the German Patent and Trademark Office, is written over the typed title.

HofB

27.09.2002 Gf/H1

5

Robert Bosch GmbH  
Postfach 30 02 20  
D-70442 Stuttgart

10

15 Elektrischer Steckverbinder in der Ausgestaltung eines Buchsenkontakts mit spezieller Lamellengestaltung

Die Erfindung betrifft einen elektrischen Steckverbinder in der Ausgestaltung eines Buchsenkontakts, bestehend aus einem

20 Kontaktinnenteil und einem Federelement, das über das Kontaktinnenteil stulpbar ist, wobei das Kontaktinnenteil aus

- einem Befestigungsteil zur Aufnahme eines abisolierten Endes einer elektrischen Leitung,
- 25 - einem Mittelabschnitt,
- einem Kontaktabschnitt mit einem Kontaktteil besteht.

Stand der Technik

30

Steckverbinder der vorstehenden Art sind vielfach bekannt. Diese Steckverbinder bestehen in der Regel aus zwei Bauteilen, nämlich einem Kontaktinnenteil und einem Federelement, wobei das Federelement als sogenannte Überfeder ausgebildet ist, die das Kontaktin-

nenteil zumindest teilweise umschließt. Zur Herstellung einer elektrischen Steckverbindung wird der elektrische Steckverbinder auf ein sogenanntes Messer aufgesteckt, wobei das Kontaktinnenteil mit dem Messer in Kontakt tritt. Das Kontaktinnenteil selbst ist 5 in mehrere Bereiche aufgeteilt, nämlich ein Befestigungsteil, an dem ein abisoliertes Ende einer elektrischen Steckverbindung vorzugsweise angecrimpt wird. Ferner weist das Kontaktinnenteil einen Mittelabschnitt auf, der vorzugsweise taillenartig ausgebildet ist, an dessen Taille ein Befestigungselement vorgesehen ist, das zum Fixieren des Kontaktinnenteils ausgebildet ist und einen Kontaktabschnitt mit einem Kontaktteil, das einen elektrischen Kontakt mit dem gegenüberliegenden Messer herstellt.

10 Die Kontaktteile sind in der Regel als Kontaktlamellen ausgebildet. Ein Kontaktinnenteil weist zwei oder mehr gegenüberliegende 15 Lamellen auf, die in einem Abstand zueinander angeordnet sind, der kleiner als die Dicke des Messers ist. Durch das Einführen des Messers werden die Kontaktlamellen zum Auffedern gezwungen. Durch tritt eine entsprechende Verformung ein, die eine definierte 20 Normalkraft an den Kontaktlamellen und dem Messer herbeigeführten Kontaktpunkt erzielt.

25 Es sind auch unterschiedliche Ausführungsformen der Ausgestaltung der Kontaktlamellen bekannt. Zum einen ist vorgesehen, Kontaktlamellen freiliegend auszubilden, so dass diese frei beim Aufstecken auf ein Messer auffedern können. Eine andere Ausführungsform zeigt einen Bügel, der die Kontaktlamellen umklammert, wobei der Bügel sich auf der Überfeder abstützt. Ferner ist ein Ausführungsbeispiel bekannt, bei dem die Kontaktlamellen an der Überfeder ange- 30 schweißt sind.

### Nachteile des Standes der Technik

Bei der Ausbildung von elektrischen Steckverbindungen in der Form, dass die Kontaktlamellen frei sich innerhalb der Überfeder er-

5 strecken, ergibt sich der Nachteil, dass insbesondere durch Relaxation das Kontaktlamellenmaterial eine Veränderung der sogenannten Kontaktnormalkraft eintritt. Dies hat zur Folge, dass eine an sich hergestellte elektrische Steckverbindung durch diesen Relaxationsprozess aufgehoben wird und somit zu einer entsprechenden

10 Störung führen kann.

Die weiteren Ausbildungen von Kontaktlamellen zeigen den Nachteil, dass die entsprechenden Kontaktnormalkräfte in einer Abhängigkeit der übrigen Kontaktlamellen entstehen. Insbesondere bei Schrägl-

15 stellung des Messers und bei Schwing- und Taumelbewegungen wird eine von zwei Kontaktpunkten eine zu hohe und eine entsprechend niedrige Kontaktnormalkraft aufweisen. Bei zu niedriger Kontaktnormalkraft kann dies im Extremfall zum Abheben bzw. Ausfall des Kontaktpunktes und damit Aufheben der elektrischen Steckver-  
20 bindung führen. Eine zu hohe Kontaktkraft kann eine dauerhafte Be-  
schädigung der Kontaktobерfläche (des Messers und der Kontaktla-  
melle) zur Folge haben, was wiederum über die Lebensdauer hin-  
ebenfalls zum Ausfall des Kontaktpunktes bzw. der elektrischen  
Steckverbindung führen kann.

25

Die bisherige Konstruktion von elektrischen Steckverbindern der vorstehenden Art ist daraufhin ausgelegt, dass während des Einführvorganges des Messers in das Kontaktinnenteil eine definierte Kraft im Kontaktpunkt zu erzielen ist, ohne beim Einstechvorgang  
30 einen gewissen Maximalwert durch die Steckkraft zu überschreiten. Eine gezielte Gestaltung des Verlaufs der Steckkraftkurve ist nur sehr eingeschränkt möglich.

### Aufgabe der Erfindung

Die Aufgabe der Erfindung ist es, die Nachteile des Standes der Technik zu vermeiden. Insbesondere gilt es, die Kontaktsicherheit 5 durch Sicherstellung der optimalen Kontaktnormalkraft bei jeder Kontaktlamelle auch im Fall schiefstehender Messer bzw. schwingender, taumelnder Bewegung des Messers, zu erhöhen.

### Lösung der Aufgabe

10

Kern der Erfindung ist es, dass ein elektrischer Steckverbinder der vorstehenden Art zwei und mehr an dem Kontaktteil angeordnete Kontaktlamellen aufweist, die sich, jedoch ohne weitere Fixierung, frei an ihrem freien Ende bewegen (aufschnäbeln) können und deren 15 Öffnungsbereich durch Begrenzungselemente eingeschränkt ist. Vorzugsweise entsprechen die Begrenzungselemente der kastenförmig ausgebildeten Überfeder, die die Kontaktlamellen umgreift.

20

Durch den Lösungseinsatz, dass an dem Kontaktteil von dem Mittelabschnitt mindestens zwei wegweisende Kontaktlamellen vorgesehen sind, wobei jede der Kontaktlamellen mindestens einen Kontakt- 25 punkt zum Herstellen eines elektrischen Steckverbinder mit einem Messer aufweist und diese zusätzlich je nach Abmessungen des einzuführenden Messers entsprechend aufschnäbeln, kann eine erhöhte Kontaktsicherheit geschaffen werden.

30

Die Kontaktlamellen sind in Richtung ihrer Erstreckung (weg von dem Mittelabschnitt) voneinander unabhängig. Dies bedeutet, dass, im Gegensatz zum Stand der Technik, keine gegenseitige Verbindung besteht. Die freien Enden der Kontaktlamellen sind in ihrer Bewegung ausschließlich durch Begrenzungselemente, vorzugsweise die entsprechend die Kontaktlamellen umgebende Überfeder begrenzt. Durch ist es möglich, dass Bewegung und Verformung der Kontaktla-

mellen bei Einführen des Messers formgerecht sich aufweiten und jede Kontaktlamelle einen zuverlässigen Kontaktpunkt bildet.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen gehen aus der nachfolgenden 5 Beschreibung sowie den Zeichnungen hervor.

Es zeigen

10 Figur 1 Eine perspektivische Ansicht auf den erfindungsgemäß elektrischen Steckverbinder, bestehend aus einem Kontaktinnenteil und einer Überfeder;

15 Figur 2 Eine perspektivische Ansicht auf einen Teil des Kontaktinnenteils gemäß Figur 1, jedoch gegenüber Figur 1 ohne Überfeder.

Beschreibung eines Ausführungsbeispiels

20 In Fig. 1 ist ein elektrischer Steckverbinder 1 dargestellt, der im wesentlichen aus zwei Bauteilen besteht, nämlich einem Kontaktteil 2 und einer Überfeder 3, wobei die Überfeder 3 zumindest teilweise einen Teil des Kontaktteils 2 umschließt.

25 Das Kontaktteil 2 teilt sich in vorzugsweise drei Bereiche auf, nämlich einen ersten Bereich in Form eines Befestigungsteils 4, einem Mittelabschnitt 5 und einem Kontaktabschnitt 6. Im Bereich des Kontaktabschnitts 6 erstreckt sich vorzugsweise auch die Überfeder 3.

30 Der Kontaktabschnitt 6 weist erfindungsgemäß drei oder mehr Kontaktlamellen 7 auf. Bei dem in Figur 1 und 2 dargestellten Ausführungsbeispiel sind vier Kontaktlamellen vorgesehen, die sich von

dem Mittelabschnitt 5 frei weg erstrecken und zwischen den einzelnen Kontaktlamellen 7 ist jeweils ein Freiraum 8 vorgesehen. Die Kontaktlamellen 7 weisen einen Kontaktbereich 9 auf, der dazu dient, mit einem in den Zeichnungen nicht näher dargestellten Messer 5 eine elektrische Verbindung einzugehen. Der Kontaktbereich 9 der jeweiligen Kontaktlamellen 7 ist derart gestaltet, dass zwischen dem hier nicht dargestellten Messer und der jeweiligen Kontaktlamelle 7 ein Kontaktpunkt 10 entsteht.

10 Im montierten Zustand ist die Überfeder 3 im Kontaktabschnitt 6 derart angeordnet, dass diese im Bereich des Mittelabschnitts 5 über Fixierelemente 11 gehalten wird. Die räumliche Abmessung der Überfeder 3 ist derart ausgestaltet, dass sich im nicht montierten Zustand die Kontaktlamellen 7 innerhalb der Überfeder 3 frei bewegen 15 können.

Der Einstektvorgang des erfindungsgemäßen elektrischen Steckverbinders 1 gestaltet sich wie folgt:

20 Bei der Einführung eines Messers in den elektrischen Steckverbinder 1 weiten sich die Kontaktlamellen 7 derart auf, maximal bis zu der Position, bis zu der sie sich an der Innenseite der Überfeder 3 anlegen. Beim schrägen Aufstecken des elektrischen Steckverbinders 1 auf ein Messer ist es möglich, dass einzelne Kontaktlamellen 25 7 ausweichen, so dass eine weite Öffnung zur Aufnahme des Messers erzeugt wird. Aufgrund des Anliegens der Kontaktlamellen 7 an der Überfeder 3 muss bei weiterem Aufweiten des Kontaktlamellenabstands die Spitze der Kontaktlamellen in Richtung Eintrittsöffnung für das Messer ausweichen, was nur mit erhöhtem Kraftaufwand möglich 30 ist, bevor sie auf die Begrenzungselemente der Eintrittsöffnung der Überfeder 3 auflaufen, die jede weitere Verformung abstoppen. Diese Konstruktion hat zur Folge, dass die Steckkraft sprunghaft ansteigt, wenn beispielsweise ein unzulässig dickes Messer verwendet wird. Dadurch kann unmittelbar an die Person, die

die elektrische Steckverbindung herstellen möchte, eine Rückmeldung erfolgen.

Leicht schräg stehende Messer können aufgrund der flexiblen Anordnung der Kontaktlamellen 7 kompensiert werden. Wird jedoch eine 5 entsprechende Grenze erreicht, so steigt die Steckkraft sprunghaft an und gibt eine entsprechende Rückmeldung an die Person.

Auch die Unabhängigkeit benachbarter Kontaktlamellen 7 führt dazu, 10 dass diese auf ihren jeweils optimalen Wert für die Kontaktnormalkraft gemäß der Federkennlinie der Kontaktlamellen 7 einstellbar sind. Ein Abheben bzw. Ausfall eines Kontaktspunktes 10 wird, vergleichbar mit dem Stand der Technik, erst bei wesentlich stärkerer Schrägstellung des Messers eintreten.

27.09.2002 Gf/H1

5

Robert Bosch GmbH  
Postfach 30 02 20  
D-70442 Stuttgart

10

A N S P R Ü C H E

1. Elektrischer Steckverbinder in der Ausgestaltung eines Buchsenkontakts, bestehend aus einem Kontaktinnenteil und einem Federelement, das über das Kontaktinnenteil stülpbar ist, wobei das Kontaktinnenteil aus
  - einem Befestigungsteil zur Aufnahme eines abisolierten Endes einer elektrischen Leitung,
  - einem Mittelabschnitt,
  - einem Kontaktabschnitt mit einem Kontaktteil besteht, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Kontaktteil (6) von dem Mittelabschnitt (5) mindestens drei wegweisende Kontaktlamellen (7) aufweist,wobei diese mit ihrem freien Ende (12) frei beweglich sind, und wobei jede der Kontaktlamellen (7) mindestens einen Kontaktpunkt (10) zum Herstellen einer elektrischen Steckverbindung mit einem Messer aufweist.
2. Steckverbindung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Kontaktlamellen (7) fingerartig ausgebildet sind und ausschließlich an dem zu dem Mittelabschnitt (5) hinweisen den Enden miteinander verbunden sind.

3. Elektrischer Streckverbinder nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** im Bereich des freien Endes (12) der Kontaktlamellen (7) an der Überfeder (3) Stützelemente vorgesehen sind.

5

4. Streckverbinder nach einem der Ansprüche 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überfeder nahezu den Kontaktbereich (6) vollständig umschließt und so seitliche Begrenzungselemente für die Kontaktlamellen (7) bildet.

10

27.09.2002 Gf/H1

5 Robert Bosch GmbH  
Postfach 30 02 20  
D-70442 Stuttgart

Elektrischer Steckverbinder in der Ausgestaltung eines Buchsenkontakts mit spezieller Lamellen gestaltung

10

Z U S A M M E N F A S S U N G

Die Erfindung bezieht sich auf einen elektrischen Steckverbinder in der Form eines schwingbeanspruchten Buchsenkontakte zur Herstellung einer elektrischen Steckverbindung insbesondere im Kraftfahrzeugbereich. Diese elektrischen Streckverbinder bestehen aus einem Kontaktinnenteil und einer Überfeder. Das Innenteil selbst umfasst Kontaktlamellen, die mit einem Kontakt punkt auf dem Gegenstück, vorzugsweise einem Messer anliegen.

20

Um eine erhöhte Kontaktsicherheit durch optimale Kontaktnormalkraft bei jeder Kontaktlamelle auch im Fall schiefstehender bzw. schwingender oder taumelnder Gegenstücke (Messer) zu gewährleisten, ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass das Kontaktteil 6 von einem Mittelabschnitt 5 mindestens drei wegweisende Kontaktlamellen aufweist, wobei jede der Kontaktlamellen 7 mindestens einen Kontakt punkt 10 zum Herstellen einer elektrischen Steckverbindung mit einem Messer aufweist. Vorzugsweise stützen sich die freien Enden 12 der Kontaktlamellen 7 im hergestellten Zustand einer elektrischen Steckverbindung auf Stützelementen 13 ab, die als Teil der Überfeder 3 ausgebildet sind.

(Fig. 1)

- 1 / 1 -

R. 302440

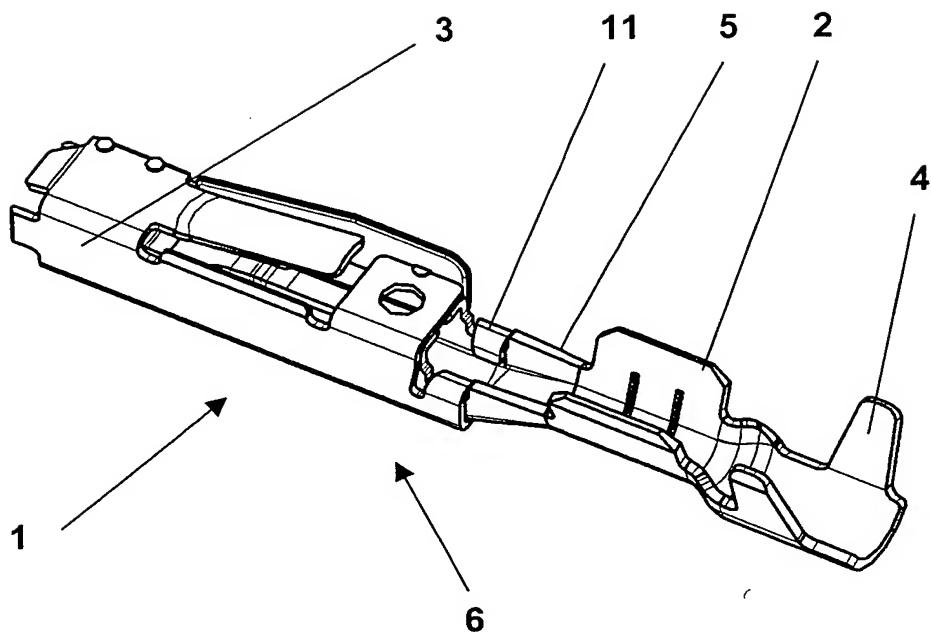


Fig. 1

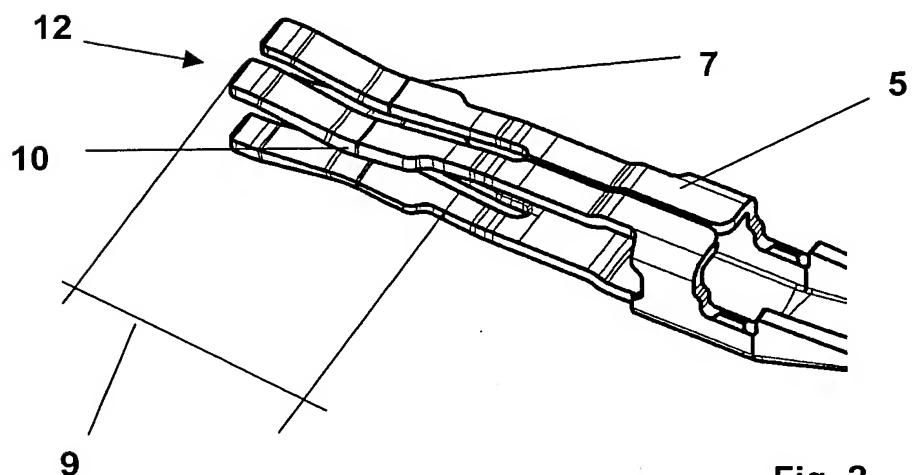


Fig. 2